

Standard-Referenz-Elastomere (SRE): BAM-E005

Fußring für den Ausflussmesser nach MOORE zur Bestimmung der Rauheit von Straßenoberflächen

1 Zweck und Anwendung

Der Ausflussmesser nach Moore und die Durchführung der Messung sind in der DIN EN 13036 Teil 3 beschrieben.

Der Ausflussmesser besteht aus einem durchsichtigen Acrylglasshohlzylinder, der in einem Gewichtsring aus Messing eingeklebt ist. An der Unterseite des Gewichtsringes ist der sogenannte Fußring angeschraubt, ein Trägerring aus Messing mit einem aufvulkanisierten Elastomerring. Auf der Zylinderwandung befinden sich in Achsrichtung drei Messmarken.

Zur Messung wird der Ausflussmesser mit dem Fußring auf die zu prüfende Oberfläche gestellt und mit Wasser gefüllt. Die zu messende Zeitspanne, die der Meniskus der Wassersäule zum Absinken von einer oberen zu einer unteren Messmarke benötigt, ist ein Maß für die Rauheit der Oberfläche. Hierbei wird u. a. vorausgesetzt, dass die Härte des Elastomerringes stets in einem definierten, eng begrenzten Wertebereich liegt.

2 Zusammensetzung

Elastomer:	Massenanteil
a) Naturkautschuk (SMR L)	100,0
b) Alterungsschutzmittel IPPD (Vulkanox 4010 NA)	1,0
c) Zinkoxid (Zinkweiß G9)	19,8
d) Ruß auf Acetylenbasis (Azetogen)	14,4
e) Beschleuniger MBTS (Vulkacit DM)	1,6
f) Schwefel	2,0

Trägerring: Ms 58, poliert.

Die Bindung zwischen Metall und Elastomer erfolgt während der Vulkanisation (145 °C, 30 min) mit Hilfe der Haftmittel Megum 3270 und Megum 122 J.

3 Anforderungen

a) Härte nach ISO 868 (am Elastomerring gemessen):	(48 ± 1) Shore A
b) Gewicht:	(138 ± 3) g

4 Abmessungen

Außendurchmesser 88 mm, Höhe 10 mm.

5 Lagerung

Kühl, trocken, lichtgeschützt und in einem Schutzumschlag (z. B. Polyethylen-Beutel) verschlossen aufbewahren.

6 Gewährleistung

Bei sachgemäßer Behandlung 1 Jahr ab Herstellungsdatum. Die Verwendungsdauer ist lt. Arbeitsanweisung (s. o.) auf 3 Jahre ab Herstellungsdatum begrenzt.

7 Prägung

Die Herkunft (BAM), die lfd. Fertigungsnummer sowie das Datum (Monat und Jahr) des Ablaufs der Verwendungsdauer sind eingeprägt.

Das SRE wird hergestellt und geliefert von der

Bundesanstalt für Materialforschung und -prüfung (BAM)

[Fachbereich 7.5](#)

Unter den Eichen 87

12205 Berlin

Tel.: +49 (0) 30 8104-3230, -1749

Fax: +49 (0) 30 8104-1707

E-Mail: crm-elastomer@bam.de

Webshop: <https://www.webshop.bam.de/>